THE ITALIAN BRAND

FalconLift®

GCE
GRUPPO CARRELLI ELEVATORI

MANUALE D' USO E MANUTENZIONE E LISTA PARTI DI RICAMBIO

OPERATING AND MAINTENANCE MANUAL AND PARTS LIST

SOLLEVATORE SEMI ELETTRICO SERIE IDOL

SEMI-ELECTRIC STACKER IDOL SERIES 1516/1525/1535

CE

eco

ISO9001
ISO14001

WARNING

Do not use the stacker before reading and understanding this operating instructions.

NOTE!
Keep for future reference

INDEX

Introduction

1. Technical parameters

2. Load graphs

3. Safety guidance

4. Maintenance

5. Charging the battery

6. Control panel

7. Trouble shooting

8. Hydraulic diagram

9. Circuit diagram

9.1 Schematic circuit diagram

9.2 Connection diagram

10. Spare parts

ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINAL INSTRUCTION MANUAL
TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

Introduction

Welcome to use our Semi-electric stacker IDOL 15. The stacker is made of high quality steel and SPED mast and was designed to give a durable, reliable and easy to use product.

The safety instructions and important precautions are indicated with the following icons:

1. STOP → This icon indicates the existence of a hazard that could result in personal injury if the safety instruction is not observed

2. ⚠ → This icon indicates that a failure to observe the described instruction could lead to equipment damage

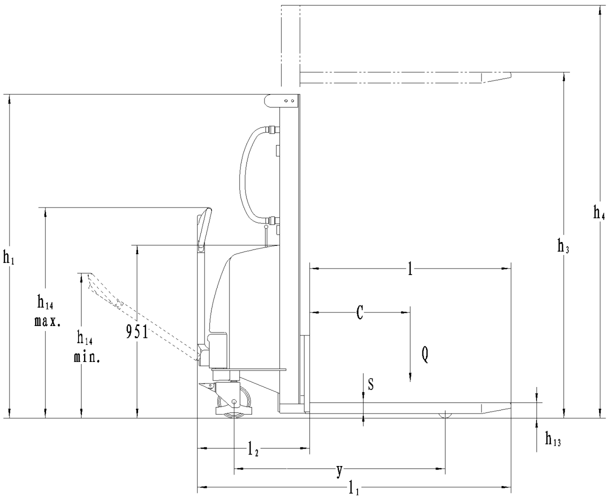
3. ➡ → Refers to general notes and instructions before use.

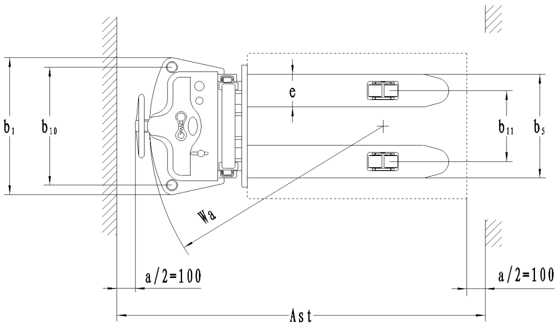
⚠ → Most parts of the product are made from recyclable steel. The recycling and disposal of cast-offs resulted during using, maintenance, cleaning and disassembling the product has to comply with local regulations without pollution to the environment. The recycling and disposal of the cast-offs should only be operated by specialised personnel in the designated area. The cast-offs such as hydraulic oil, batteries and electronic units, if improperly disposed, may be hazardous to the environment and human health.

➡ → Due to continuous product improvement, the Company reserves the right to make changes in product designs and specifications without prior notice. For the latest product parameters, please feel free to contact us. Note: All parameters provided herein are as of the publication date of the Instruction Manual.

ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINAL INSTRUCTIONMANUAL
TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

1. Technical parameters


h$_1$
h$_{14}$ max.
h$_{14}$ min.
951
l
C
Q
S
h$_3$
h$_4$
h$_{13}$
l$_2$
y
l$_1$


b$_1$
b$_{10}$
e
b$_{11}$
b$_5$
Wa
a/2=100
a/2=100
Ast

2. Load graphs

Lifting height h3 mm	Actual load capacity (Q) kg	
1500	1500	
2500	1500	
3500	700	
Load center (C) mm	600	

ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINAL
INSTRUCTIONMANUAL
TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

Technical parameters

	1.2	Modello/ Model designation			**IDOL 1516**	**IDOL 1525**	**IDOL 1535**
Caratteristiche Characteristics	1.3	Alimentazione/ Power supply			Manuale/Manual		
	1.4	Tipo di guida/ Type of control			Da terra/Pedestrian		
	1.5	Portata/ Load capacity	Q	kg	1500		
	1.6	Baricentro del carico/ Load centre	c	mm	600		
	1.9	Interasse/ Wheelbase	y	mm	1160		
Pesi/ Weight	2.1	Peso proprio /Service weight		kg	436		
Ruote e gommature/ Wheels types	3.1	Gommatura/ Tyres: solid rubber, superelastic, pneumatic, poliurethane			Nylon /PU		
	3.2	Dimensioni ruote - lato guida/ Tyre size – front		mm	180x50		
	3.3	Dimensioni ruote - lato carico/ Tyre size – rear		mm	74x70		
	3.5	Numero ruote lato guida/ lato carico (x= trazione)/ Wheels – number front/rear (x= dive wheel)			2/4		
	3.6	Carreggiata anteriore/ Track width – front	b10	mm	680		
	3.7	Carreggiata posteriore/ Track width – rear	b11	mm	390/490		
Dimensioni base/ Basic dimensions	4.2	Altezza montante abbassato/ Lowered mast height	h1	mm	1980	1780	2030
	4.4	Altezza di sollevamento/ Lift height	h3	mm	1600	2500	3500
	4.5	Altezza montante sfilato/ Extended mast height	h4	mm	1980	3020	4020
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min./max./Tiller height in drive position min./max.	h14	mm	790/1156		
	4.15	Altezza forche abbassate/ Lowered height	h13	mm	85		
	4.19	Lunghezza totale/ Overall lenght	l1	mm	1720/1580		
	4.20	Lunghezza compreso spessore forche/ Lenght to front face of forks	l2	mm	610/670		
	4.21	Larghezza totale/ Overall width	b1	mm	777		
	4.22	Dimensioni forche/ Forks dimensions	s/e/l	mm	60x180x1100 / 60x150x900		
	4.25	Scartamento esterno forche/ Width over forks	b5	mm	570 330˜640		
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000x1200 trasversale/ Aisle width for pallets 1000x1200 crossways	Ast	mm	2145		
	4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800x1200 longitudinale/ Aisle width for pallets 800x1200 lengthways	Ast	mm	2145		
	4.35	Raggio di volta/ Outer turning radius	Wa	mm	1280		
Prestazioni/ Performance data	5.2	Velocità di sollevamento con/ senza carico / Lift speed, laden/ unladen		mm/s	65/100		
	5.3	Velocità di discesa con/ senza carico/ Lowering speed, laden/ unladen		mm/s	85/70		
	5.11	Freno di esercizio/Service brake			Manuale/Manual		
ati motore/ ecric motor	6.2	Motore di sollevamento,potenza s3 15%/ Lift motor rating at s3 15%		kW	1,5		
	6.4	Voltaggio e capacità nominale della batteria k5/ Battery voltage, nominal capacity k5		V/Ah	12/150		

3. Safety guidance

3.1 Operator should read all warning signs and instructions here and on the stacker before using it.

3.2 Do not operate a stacker unless you are familiar with it and have been trained or authorized to do so.

3.3 Do not operate a stacker unless you have checked its condition. Give special attention to the chain, the wheels, the handle, the guide frame, the pilot wheel, the mast, battery, etc.

3.4 Do not use on a slopping ground.

3.5 Do not carry any people on the forks.

3.6 When forks lifting, do not touch the mast.

3.7 The operator had better take on gloves for labor protecting.

ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINAL INSTRUCTIONMANUAL
TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

3.8 Do not move the stacker when the goods are lifted to the height more than 300mm.
3.9 When the goods have been transported or lifted, all people should be away from the forks for 600mm.
3.10 The weight of goods should be distributed on the two forks, do not use only one fork. The center of gravity of goods should be in the center of two forks.
3.11 Do not load over maximum capacity.
3.12 Before using or charging it, check cell liquid, if not enough, full it with distilled water.
3.13 Charging should be in dry and ventilated location, and far away from the fire.
3.14 Keeping the forks in the lowest position if not using.
3.15 At other special condition or place, the operator should be carefully to operate the stacker.

4. Maintenance

4.1 Hydraulic oil

Please check the oil level every six months. The oil can be hydraulic oil: **ISO VG32**(GB11118-89), its viscosity should be 32cSt at 40ºC, total volume is about 4.0lt.

4.2 Daily check and maintenance

It is necessary to check the stacker daily. Special attention should be paid to the wheels, the axles, as thread, rags, etc., it may block the wheels, the fork and the mast, the chain, the battery should be checked, too. The forks should be unloaded and lowered in the lowest position when the job is over.

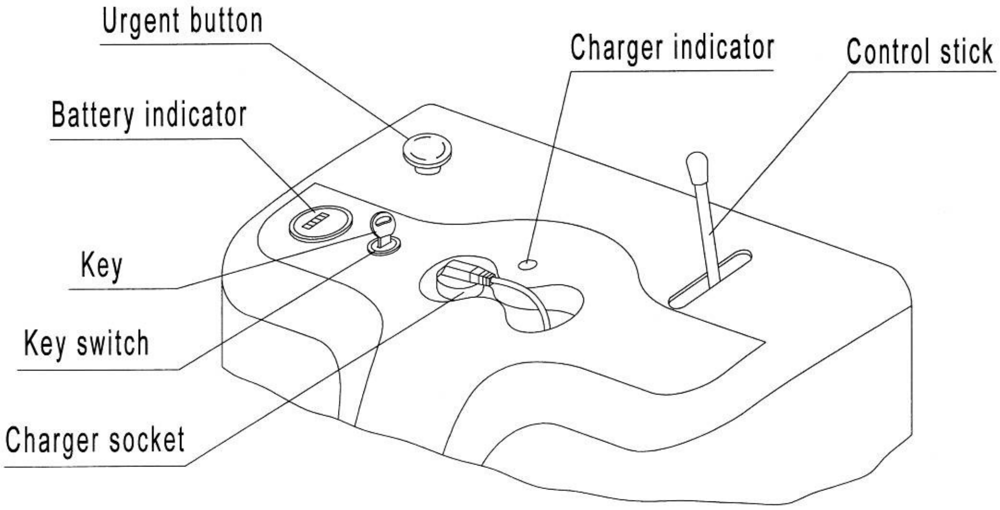
4.3 Lubrication

Use motor oil or grease to lubricate all movable parts.

5. Charging the battery

5.1 Charge storage battery when its voltage is less than 10 Volt.
5.2 Please check the battery liquid before charging, if it is not enough, add some distilled water.
5.3 The charging environment should be ventilated and far away from the fire.
5.4 If the stacker not use for long time, charge it for not less than two hours every week.
5.5 The voltage on the indicator should not be over 16 Volt when charging.
5.6 Do not use the stacker when charging.

6. Control panel



6.1 Urgent button

ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINAL INSTRUCTIONMANUAL
TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

When you press down this switch, it will switch off the power, and then you turn it clockwise, it will switch on the power.

6.2 Battery indicator

It indicates the voltage of battery. When its voltage is less than 10 Volt, please charge it immediately.

6.3 Control handle

This handle controls the forks to lower or lift.

6.4 Charger socket

The socket is for special use.

6.5 Key switch

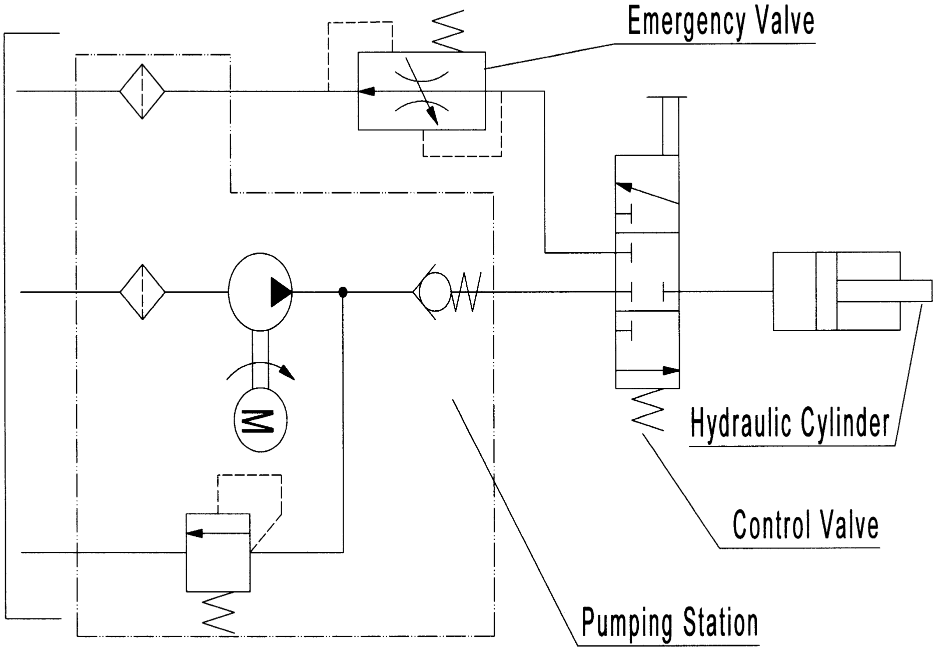
7. Troubles shooting

No	Trouble	Clause	Fixing Methods
1	The forks can not be up the max. height.	-The hydraulic oil is not enough.	-Pour in the oil.
2	The forks can not be lifted up.	-Without hydraulic oil. -The oil has impurities.	-Fill in the oil. -Change the oil.
3	The motor cannot run.	-The urgent switch is pressed down, cut off the power. -The voltage is too lower. -The connectors of electrical wire is loose. -The contactor of DC motor is bad.	-Turn it clockwise, switch on the power -Charge it. -Turn it firm. -Replace with new one.
4	The forks cannot be descended.	-The piston rod or mast is deformed resulting from partial loading slanting to one side or over-loading. -The fork was kept in the high position for long time with piston rod bared to arise in rusting and jamming of the rod. -The release valve of pump is not opened.	-Replace with new one. -Keeping the fork in the lowest position if not using, and pay more attention to lubricate the rod. -Check it, if damaged, replace with new one.
5	Leaks	-Sealing parts worn or damaged. -Some part cracked or worn into small.	-Replace with the new one. -Replace with the new one.
6	The fork descends without the release valve worked.	-The impurities in the oil cause the release valve to be unable to close tight. -Sealing parts worn or damaged. -The release valve is damaged.	-Replace with new oil. -Replace with the new one. -Replace with the new one.
7	Battery cannot be charged	-Battery is bad. -The charging plug is loose.	-Replace with the new one -Turn it firm.

DO NOT ATTEMP TO REPAIR THE STACKER UNLESS YOU ARE TRAINED AND AUTHORIZED TO DO SO.

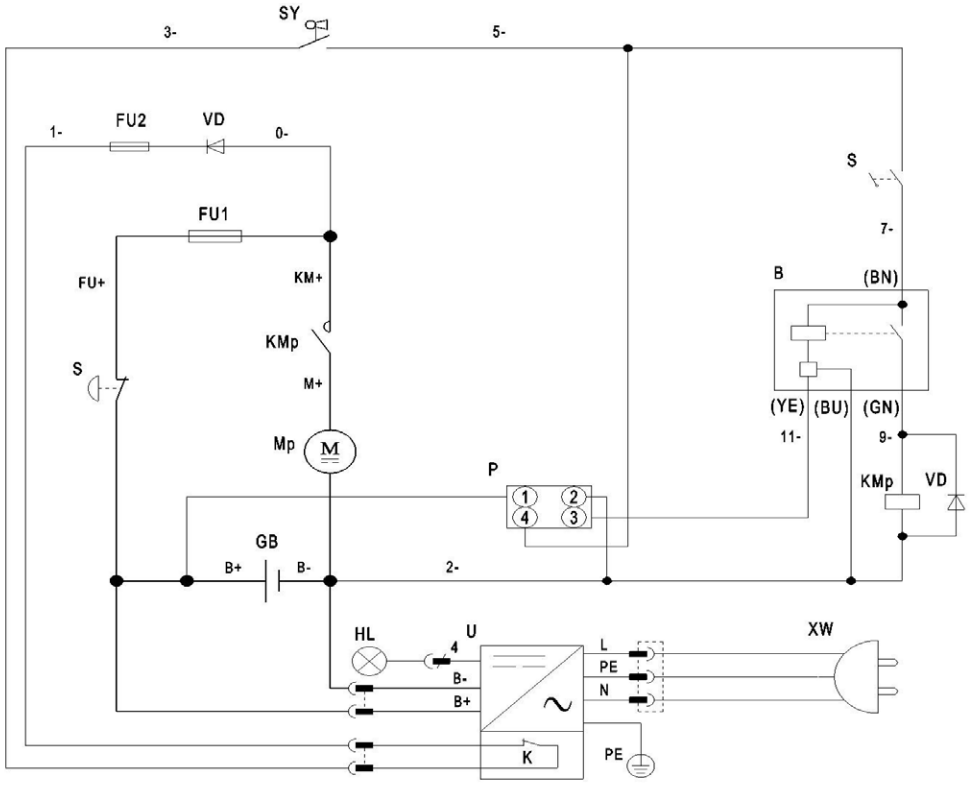
ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINAL INSTRUCTIONMANUAL
TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

8. Hydraulic diagram


Emergency Valve
Hydraulic Cylinder
Control Valve
Pumping Station
M

9. Circuit diagram

9.1 Schematic circuit diagram


SY
3-
5-
1-
FU2
VD
0-
S
7-
FU1
FU+
KM+
B
(BN)
KMp
S
M+
Mp
M
(YE)
(BU)
(GN)
11-
9-
P
1
2
4
3
KMp
VD
GB
B+
B-
2-
HL
4
U
L
PE
N
XW
B-
B+
K
PE

9.2 Connection diagram

ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINAL INSTRUCTION MANUAL
TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

TRADUZIONE IN ITALIANO

AVVISO: Non utilizzare lo stacker prima di avere letto e capito questo manuale

N.B.
Conservare per riferimenti futuri

INDICE

Introduzione

1. Specifiche tecniche

2. Grafico portata

3. Controlli di sicurezza

4. Manutenzione

5. Ricarica batteria

6. Pannello di controllo

7. Problema e soluzioni

8. Diagramma idraulico

9. Diagramma circuito

9.1 Diagramma schematico circuito

9.2 Diagramma connessione

10. Parti di ricambio

Introduzione

Si ringrazia per aver scelto il sollevatore semi-elettrico IDOL 15. Questo sollevatore è' realizzato in acciaio di alta qualità ed è progettato per garantire un uso durevole, affidabile e facile.

Per la vostra sicurezza e per il corretto funzionamento, si prega di leggere attentamente il manuale sottostante e i segnali di avviso prima dell'uso.

1. STOP → Questa icona indica l'esistenza di un pericolo che potrebbe provocare lesioni personali se non si rispettano le istruzioni di sicurezza.

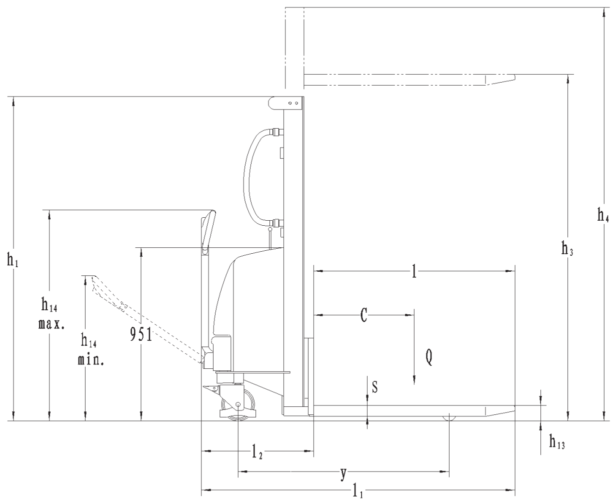
2. ⚠ → Questa icona indica che la mancata osservanza delle istruzioni ivi descritte potrebbe danneggiare le apparecchiature.

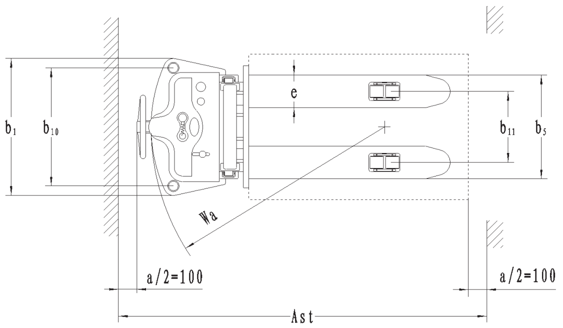
3. ➔ → Si riferisce alle note generali e alle istruzioni prima dell'uso.

⚠ → I rifiuti devono essere divisi a seconda del materiale e messi in bidoni adeguati. La raccolta dovrà essere effettuata dall'ufficio smaltimento rifiuti speciali locale. Per evitare l'inquinamento, è vietato gettare i rifiuti in modo casuale.

➔ → Tutte le informazioni riportate in questo manuale si riferiscono ai dati disponibili al momento della stampa. L'Azienda si riserva il diritto di modificare i propri prodotti in qualsiasi momento senza preavviso o rischio si sanzioni. Si consiglia inoltre di rivolgersi all'Azienda per informarsi su eventuali aggiornamenti.

1. Specifiche tecniche


h_4
h_3
h_1
h_{14} max.
h_{14} min.
951
l
C
Q
S
h_{13}
l_2
y
l_1


b_1
b_{10}
e
b_{11}
b_5
Wa
a/2=100
a/2=100
Ast

2. Grafico portata

Altezza sollevamento h3	Portata carico attuale (Q) kg	
1500	1500	
2500	1500	
3500	700	
Baricentro del carico (C) mm	600	

Specifiche tecniche

Caratteristiche Characteristics	1.2	Modello/ Model designation			**IDOL 1516**	**IDOL 1525**	**IDOL 1535**
	1.3	Alimentazione/ Power supply			Manuale/Manual		
	1.4	Tipo di guida/ Type of control			Da terra/Pedestrian		
	1.5	Portata/ Load capacity	Q	kg	1500		
	1.6	Baricentro del carico/ Load centre	c	mm	600		
	1.9	Interasse/ Wheelbase	y	mm	1160		
Pesi/ Weight	2.1	Peso proprio /Service weight		kg	436		
Ruote e gommature/ Wheels types	3.1	Gommatura/ Tyres: solid rubber, superelastic, pneumatic, poliurethane			Nylon /PU		
	3.2	Dimensioni ruote - lato guida/ Tyre size – front		mm	180x50		
	3.3	Dimensioni ruote - lato carico/ Tyre size – rear		mm	74x70		
	3.5	Numero ruote lato guida/ lato carico (x= trazione)/ Wheels – number front/rear (x= dive wheel)			2/4		
	3.6	Carreggiata anteriore/ Track width – front	b10	mm	680		
	3.7	Carreggiata posteriore/ Track width – rear	b11	mm	390/490		
Dimensioni base/ Basic dimensions	4.2	Altezza montante abbassato/ Lowered mast height	h1	mm	1980	1780	2030
	4.4	Altezza di sollevamento/ Lift height	h3	mm	1600	2500	3500
	4.5	Altezza montante sfilato/ Extended mast height	h4	mm	1980	3020	4020
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min./max./Tiller height in drive position min./max.	h14	mm	790/1156		
	4.15	Altezza forche abbassate/ Lowered height	h13	mm	85		
	4.19	Lunghezza totale/ Overall lenght	l1	mm	1720/1580		
	4.20	Lunghezza compreso spessore forche/ Lenght to front face of forks	l2	mm	610/670		
	4.21	Larghezza totale/ Overall width	b1	mm	777		
	4.22	Dimensioni forche/ Forks dimensions	s/e/l	mm	60x180x1100 / 60x150x900		
	4.25	Scartamento esterno forche/ Width over forks	b5	mm	570 330˜640		
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000x1200 trasversale/ Aisle width for pallets 1000x1200 crossways	Ast	mm	2145		
	4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800x1200 longitudinale/ Aisle width for pallets 800x1200 lengthways	Ast	mm	2145		
	4.35	Raggio di volta/ Outer turning radius	Wa	mm	1280		
Prestazioni/ Performance data	5.2	Velocità di sollevamento con/ senza carico / Lift speed, laden/ unladen		mm/s	65/100		
	5.3	Velocità di discesa con/ senza carico/ Lowering speed, laden/ unladen		mm/s	85/70		
	5.11	Freno di esercizio/Service brake			Manuale/Manual		
ati motore/ ecric motor	6.2	Motore di sollevamento,potenza s3 15%/ Lift motor rating at s3 15%		kW	1,5		
	6.4	Voltaggio e capacità nominale della batteria k5/ Battery voltage, nominal capacity k5		V/Ah	12/150		

3. Controlli di sicurezza

3.1 L'operatore deve leggere tutti i segnali d'avvertimento sul sollevatore e le istruzioni qui riportate prima di utilizzarlo.

3.2 Non utilizzare il sollevatore se non si ha familiarità con esso e non si è stati formati o autorizzati a farlo.

3.3 Non utilizzare il sollevatore prima di avere controllato il suo stato. Prestare particolare attenzione alla catena, alle ruote, al timone, al telaio, ai rulli d'ingresso, al montante, alla batteria, ecc

3.4 Non usare in pendenza.

3.5 Non trasportare persone sulle forche.

3.6 Non toccare il montante quando le forche si sollevano.

3.7 Indossare guanti di protezione.

3.8 Non spostare il sollevatore quando il carico è sollevato ad una altezza maggiore di 300mm.
3.9 Durante il trasporto o il sollevamento dei carichi, tutte le persone dovrebbero stare lontane dalle forche di almeno 600 mm.
3.10 Il peso del carico deve essere distribuito su entrambe le forche, non su una sola. Il baricentro del carico deve essere al centro delle forche.
3.11 Non sovraccaricare.
3.12 Prima di usare o caricare la batteria, controllare il liquido negli elementi; se insufficiente, rabboccare con acqua distillata.
3.13 La ricarica deve essere effettuata in un ambiente secco e ventilato e lontano da fonti di calore.
3.14 Abbassare completamente le forche quando il sollevatore non viene utilizzato.
3.15 In condizioni o luoghi insoliti, l'operatore deve prestare particolare attenzione.

4. Manutenzione

4.1 Olio idraulico

Controllare ogni sei mesi il livello dell'olio. Può essere olio idraulico: **ISO VG32**□GB11118-89; la sua viscosità deve essere 32cSt a 40°C, il volume totale 4.0lt.

4.2 Controlli giornalieri e manutenzione

Controllare giornalmente lo stato del sollevatore. Prestare particolare attenzione alle ruote, agli assi; fili, stracci, ecc, potrebbero bloccare le ruote. Controllare anche le forche, il montante e la batteri. Scaricare e abbassare completamente le forche dopo l'utilizzo.

4.3 Lubrificazione

Usare olio motore o grasso per lubrificare tutte le parti mobili.

5. Ricarica batteria

5.1 Ricaricare la batteria quando il voltaggio è inferiore a 10Volt.

5.2 Controllare il liquido presente prima della ricarica. Se insufficiente, rabboccare con dell'acqua distillata.

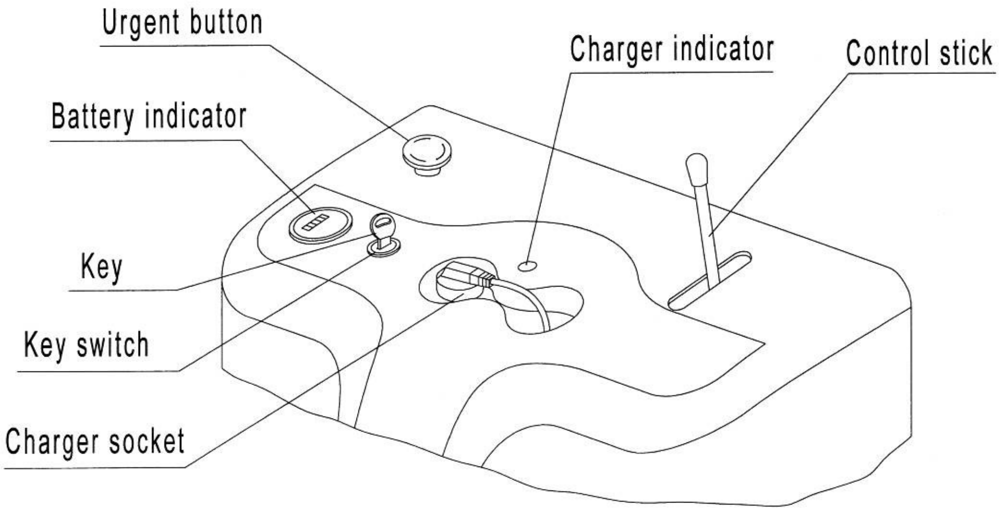
5.3 Effettuare la ricarica in un luogo ben ventilato e lontano da fonti di calore.

5.4 Se il sollevatore è inutilizzato per un lungo periodo, ricaricare la batteria almeno per due ore ogni settimana.

5.5 Durante la ricarica il voltaggio sull'indicatore non deve superare I 16 Volt.

5.6 Non utilizzare lo stacker durante la ricarica.

6. Pannello di controllo



6.1 Bottone di emergenza

Premendo questo bottone si spegne l'alimentazione; girandolo in senso orario si avvia.

6.2 Indicatore batteria

Indica il voltaggio della batteria. Ricaricare immediatamente la batteria quando il voltaggio è inferiore ai 10 Volt.

6.3 Leva di controllo

Permette di alzare o abbassare le forche.

6.4 Presa caricabatteria

La presa è per un uso speciale.

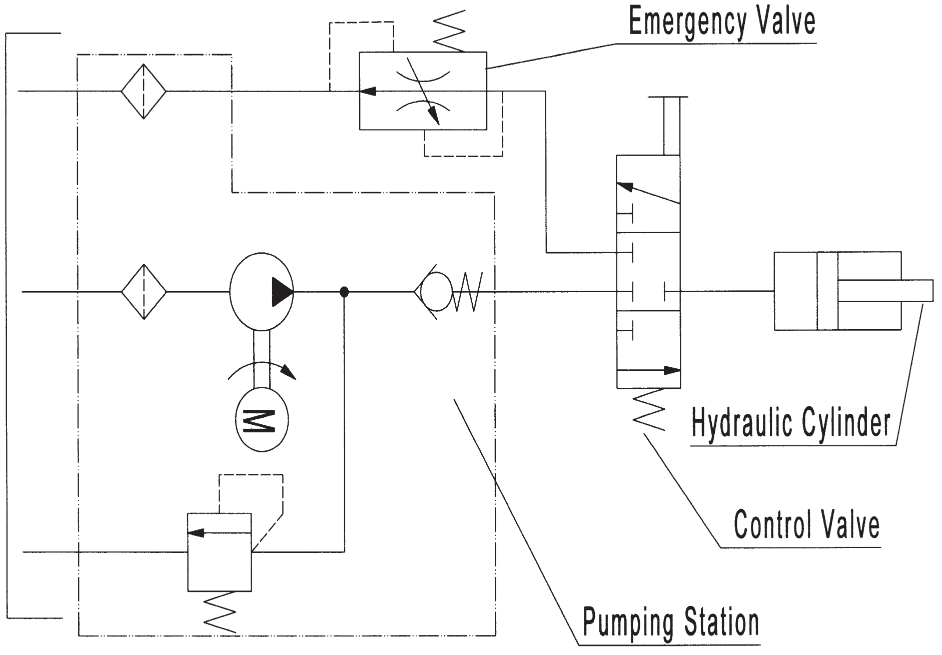
6.5 Interruttore chiave

7. Problemi e soluzioni

No	Problema	Causa	Soluzione
1	Le forche non raggiungono l'altezza massima.	- Olio idraulico insufficiente.	- Rabboccare con olio idraulico
2	Le forche non si sollevano.	- Assenza di olio idraulico. - Presenza di impurità.	- Rabboccare con olio. - Cambiare olio.
3	Il motore non funziona.	- Il bottone di emergenza è attivato e l'alimentazione è interrotta. - Voltaggio troppo basso. - Il connettore del cavo elettrico è allentato. - Il teleruttore del motore DC è rovinato.	-Girare in senso orario, accendere l'unità. - Ricaricare. - Serrarlo. - Sostituirlo con uno nuovo.
4	Le forche non si abbassano.	- L'asta pistone o il montante sono deformati a causa di un carico sbilanciato o superiore alla portata. - Le forche sono state lasciate sollevate per un periodo prolungato causando la formazione di ruggine nell'asta scoperta e impedendo lo scorrimento regolare . - La valvola di scarico non è aperta.	- Sostituire con una nuova. - Abbassare completamente le forche quando non si usa il sollevatore e prestare maggiore attenzione nel lubrificare l'asta. - Controllare, se danneggiata, sostituirla con una nuova.
5	Perdite.	- Le guarnizioni sono consumate o rovinate. - Alcune parti sono incrinate o troppo usurate.	- Sostituire con delle nuove. - Sostituire con delle nuove
6	Le forche si abbassano senza la valvola di scarico.	- Le impurità presenti nell'olio impediscono alla valvola di scarico di chiudersi ermeticamente. - Le guarnizioni sono consumate o rovinate. - La valvola di scarico è danneggiata.	- Sostituire l'olio. - Sostituirle con delle nuove. - Sostituirla con una nuova.
7	La batteria non si ricarica.	- La batteria è rovinata. - La spina di ricarica è allentata.	- Sostituirla con una nuova. - Serrarla.

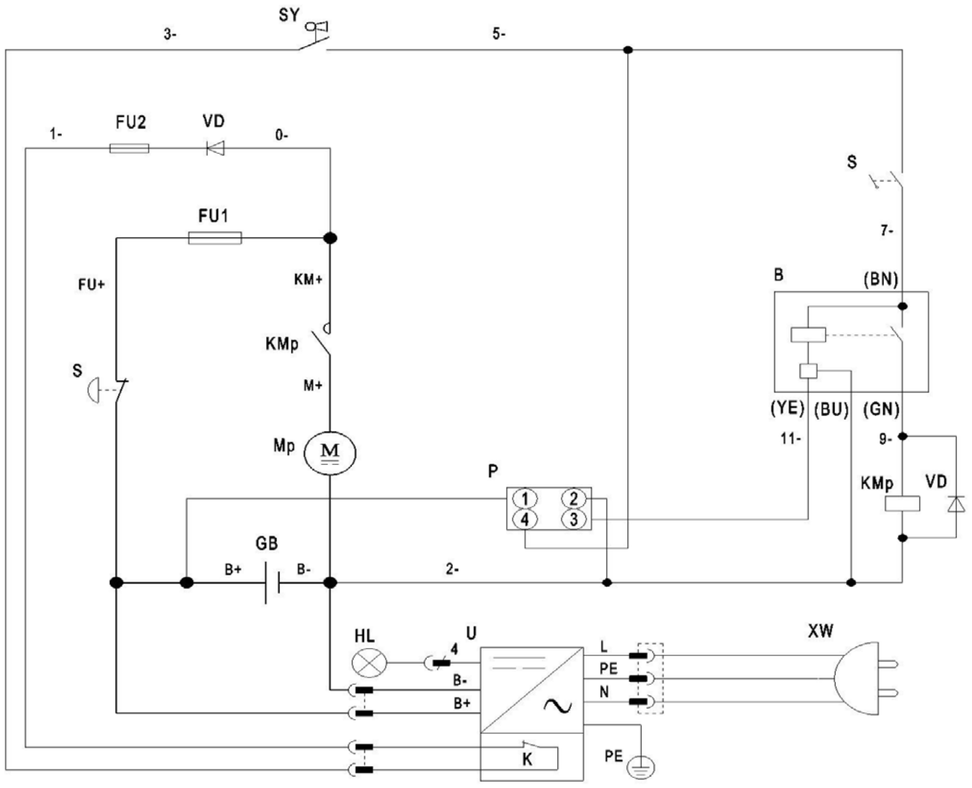
NOTA BENE: NON TENTARE DI RIPARARE IL SOLLEVATORE SEMI-ELETTRICO SE NON FORMATI E AUTORIZZATI A FARLO.

8. Diagramma idraulico


Emergency Valve
M
Hydraulic Cylinder
Control Valve
Pumping Station

9. Diagramma circuito

9.1 Diagramma schematico circuito


SY
3-
5-
1-
FU2
VD
0-
FU1
FU+
KM+
KMp
M+
S
Mp
M
P
1
2
4
3
GB
B+
B-
2-
S
7-
B
(BN)
(YE)
(BU)
(GN)
11-
9-
KMp
VD
HL
U
4
B-
B+
L
PE
N
XW
K
PE

9.2 Diagramma connessione

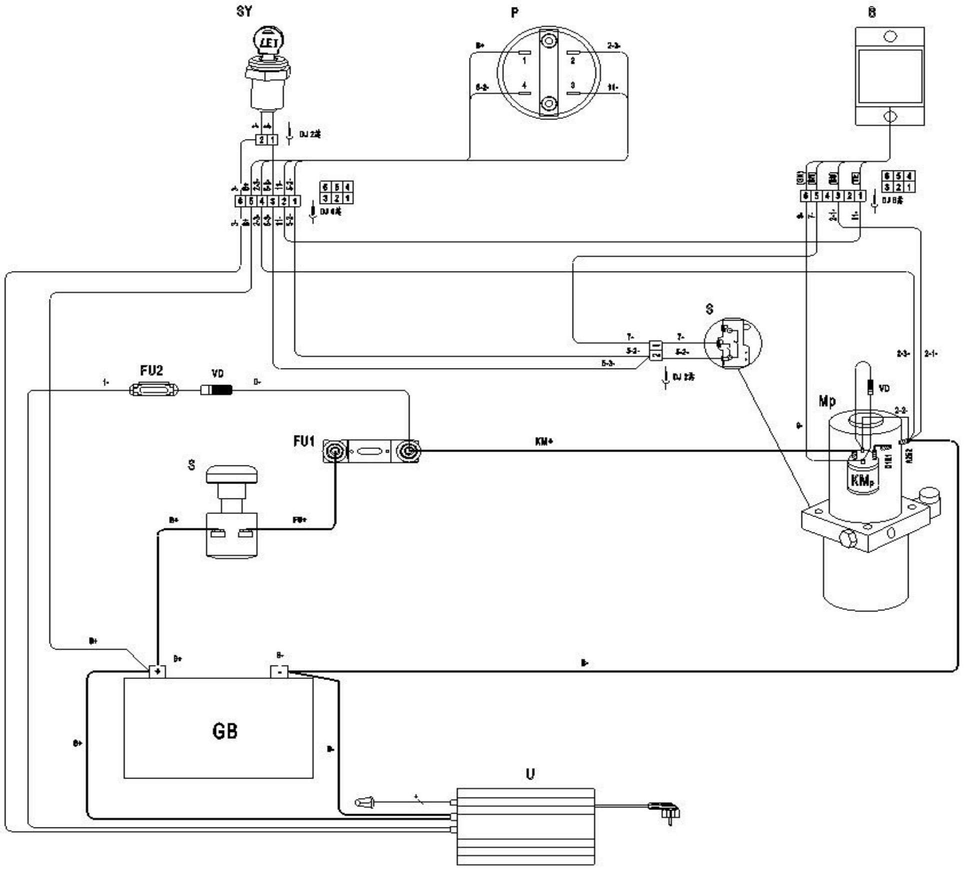

SY
P
B
S
FU2
VD
FU1
S
KM+
Mp
VD
KMp
GB
U

Fig. 10.1 Fixed mast (double mast 2500-3500 mm)/ Montante fisso (duplex 2500-3500 mm)

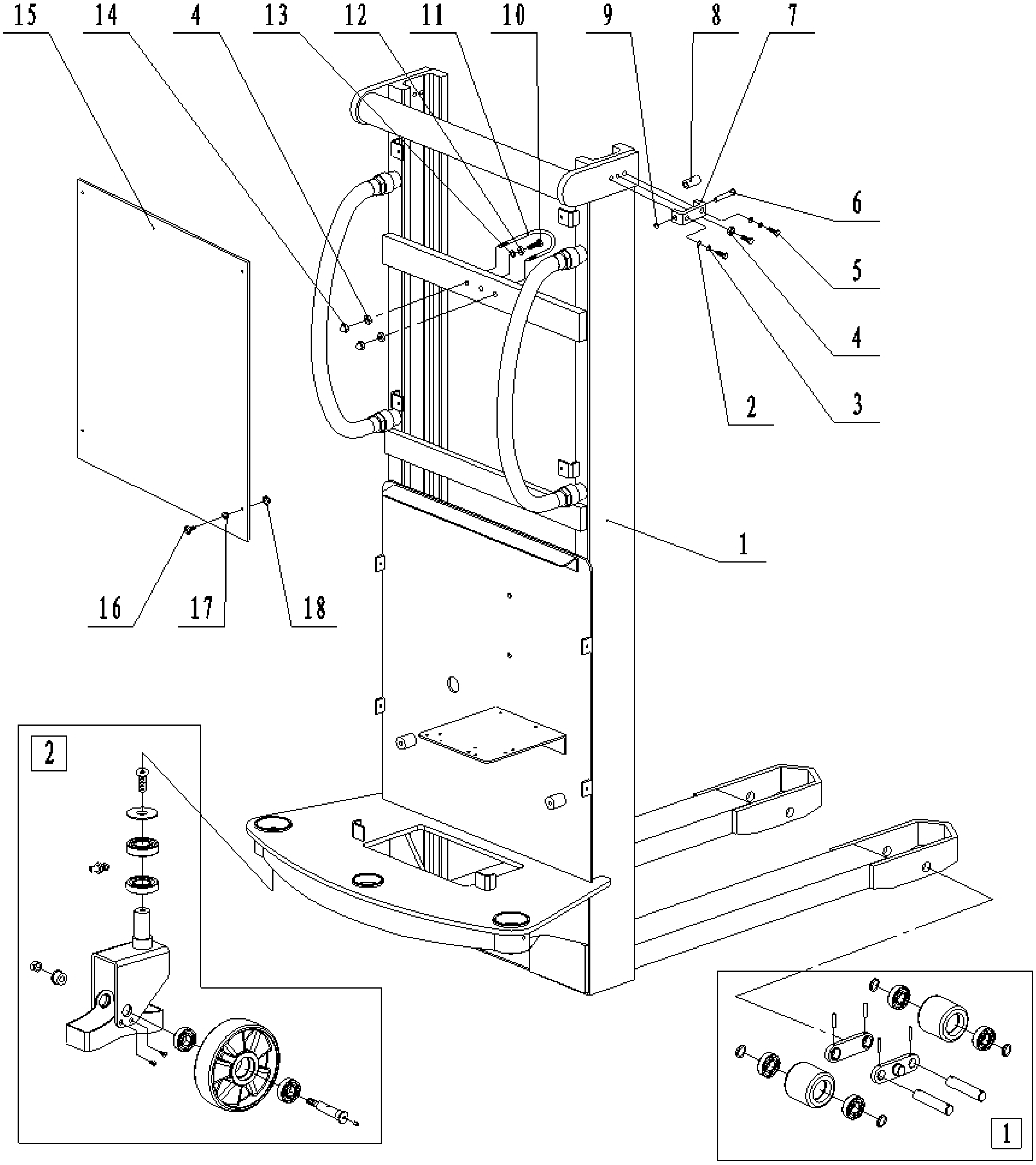

15
14
4
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
2
3
1
16
17
18
2
1

Fig. 10.1 Spare parts list for 0 fixed mast (double mast 2500-3500 mm)/ Lista ricambi per montante fisso (duplex 2500-3500 mm)

No.	Part Number	Item	Quantity	Remarks
1	2530501041	Mast	1	2500 Forks 1150
	2530501043			3500 Forks 1150
2	0000025005	Flat washer 8	4	
3	0000025004	Spring washer 8	4	
4	0000024086	Nut M8	4	
5	0000023487	Screw M8x35	6	
6	2500507003	Shaft	2	
7	2530504007	Wheel seat	2	
8	2530511004	Guide wheel	2	
9	0000026034	Spring ring12	2	
10	0000023495	Bolt M10x40	1	
11	2530202002	Hoop for cylinder	1	
12	0000024091	Nut M10	1	
13	0000025065	Spring washer 10	1	
14	0000024092	Nut M8	2	
15	2530503003	Protective shield	1	2500
	2530503009			3500
16	0000023488	Screw M6x16	4	
17	0000025007	Flat washer 6	4	
18	2210618001	Rubber washer	4	
	2500500009	Front wheel assembly	2	
	2500500007	Big wheel assembly	1	

Fig. 10.2 Fixed mast (single mast 1600mm) / Montante fisso (simplex 1600mm)

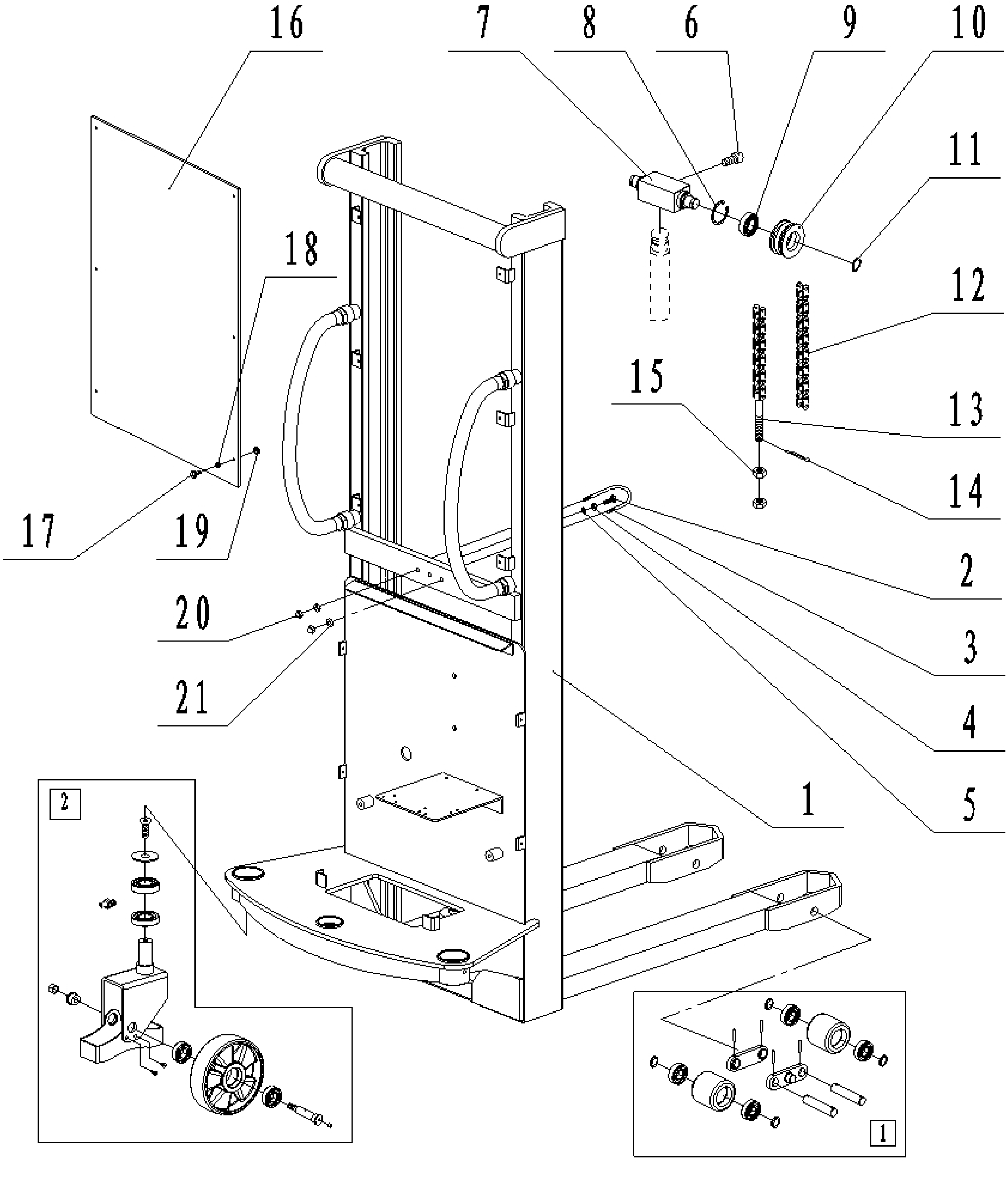

16
7
8
6
9
10
11
12
18
15
13
14
17
19
2
20
3
21
4
1
5
2
1

Fig. 10.2 Spare parts list for fixed mast (single mast 1600 mm)/ Lista ricambi per montante fisso (simplex 1600 mm)

No.	Part Number	Item	Quantity	Remarks
1	2530501044	Single mast	1	1600 Fork1150
2	0000023495	Bolt M10x40	1	
3	2530202002	Hoop for cylinder	1	
4	0000024091	Nut M10	1	
5	0000025065	Spring washer 10	1	
6	0000023013	Screw M8x16	1	
7	2530502004	Top base	1	
8	0000026002	Spring ring with hole 52	2	
9	0000027011	Bearing 6205	2	
10	2530502003	Chain wheel	2	
11	0000026013	Elastic ring for shaft 25	2	
12	0000029300	Chain 12A-1□65□	2	
13	2500502007	Pull lever of chain	2	
14	0000028076	Split pin 2.5x25	2	
15	0000024087	Nut M14	4	
16	2530503001	Protective shield	1	
17	0000023488	Screw M6x16	6	
18	0000025007	Flat washer 6	6	
19	2210618001	Rubber washer	6	
20	0000024092	Nut M8	2	
21	0000024086	Nut M8	2	
	2500500009	Front wheel assembly	2	
	2500500007	Big wheel assembly	1	

Fig.10.3 Big wheel assembly/ Complessivo ruota stabilizzatrice

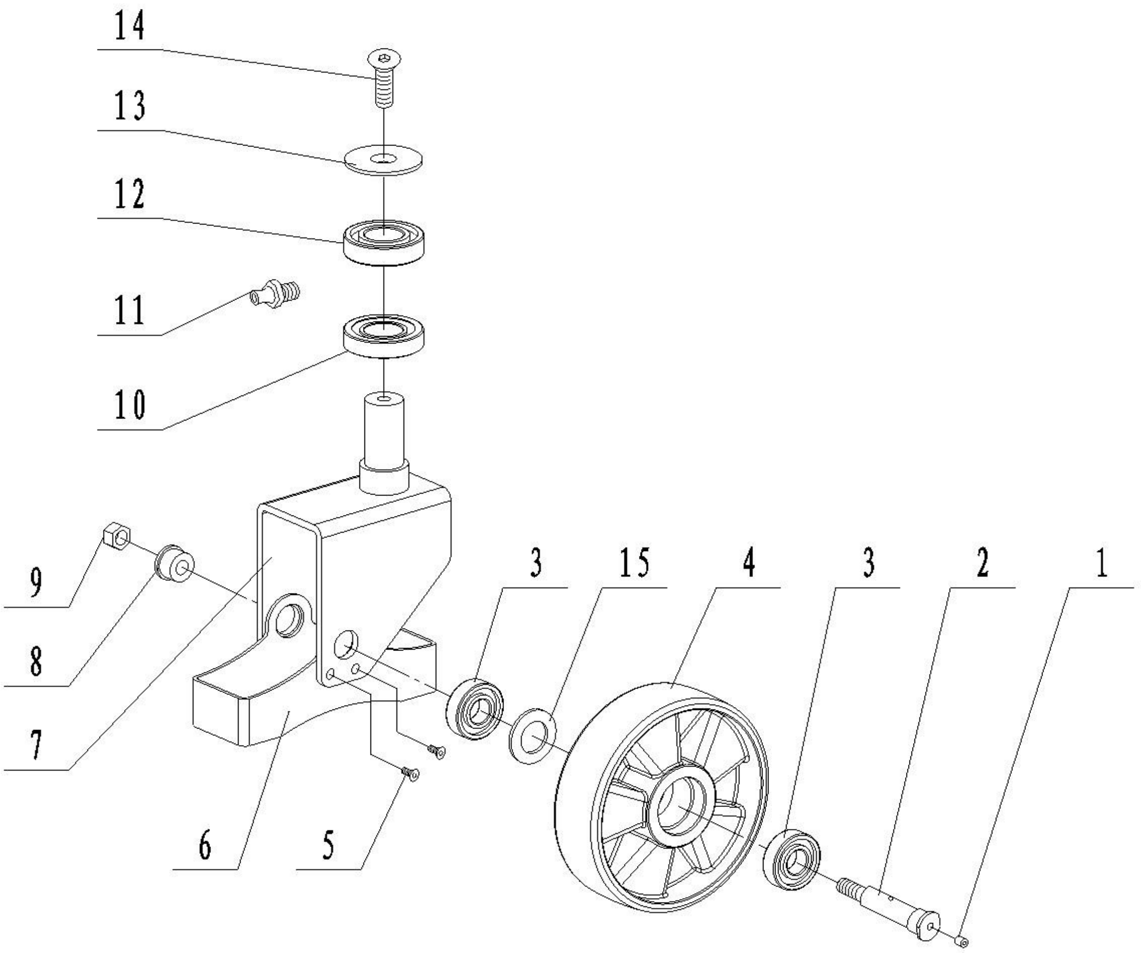


Fig.10.3 Spare parts list for big wheel assembly/ Lista ricambi per complessivo ruota stabilizzatrice

No.	Part Number	Item	Quantity	Remarks
1	1010530001	Oil cup 6	1	
2	2500507001	Shaft for big wheel	1	
3	0000027107	Bearing 62042Z	2	
4	2500516001	Big wheelφ180x50	1	White
	2530516001	Big wheelφ180x50		Black
	2800116001	Pu wheelφ180x50		Red
	2530516003	PU wheelφ180x50		Yellow
5	0000023484	Screw M6x10	4	
6	2500504002	Safety shield	1	
7	2500501012	Frame of roller	1	
8	2500525002	Washer	1	
9	0000024085	Nut M12	1	
10	0000027066	Bearing 30206	1	
11	0000030026	Greasing cup M8x1	1	
12	0000027012	Bearing 6206	1	
13	2500502006	Cover	1	
14	0000023867	Screw M10x20	1	
15	2500502010	Washer	1	

Fig.10.4 Front wheel assembly/ Complessivo rulli anteriori

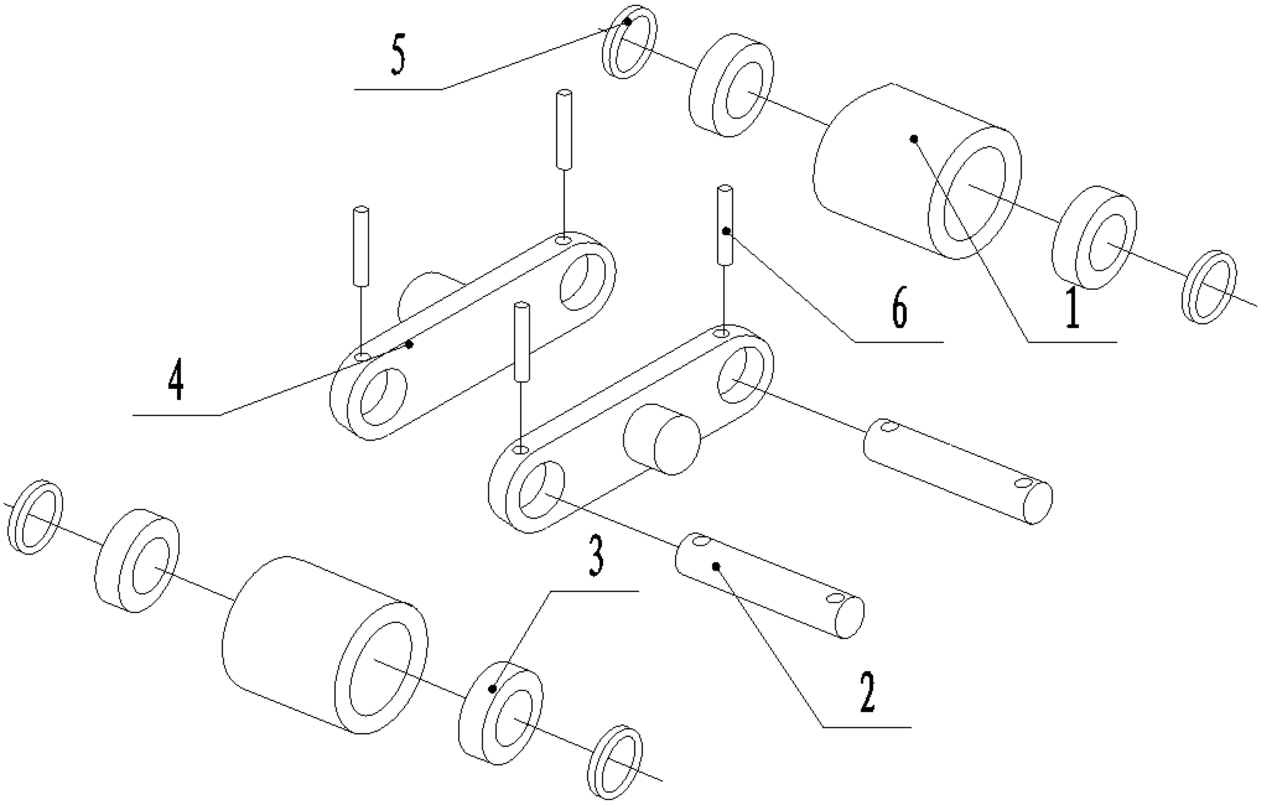


Fig.10.4 Spare parts list for Front wheel assembly/ Lista ricambi per complessivo rulli anteriori

No.	Part Number	Item	Quantity	Remarks
1	2500516002	Roller φ74X70	2	
	2520500003	PU rollerφ74X70		Red
	2530516004	PU rollerφ74X70		Yellow
2	2000407001	Shaft for load roller	2	
3	0000027107	Bearing 62042Z	4	
4	2000405002	Linking plate	2	
5	1000525001	Washer	option	
6	0000028009	Pin 5x35	4	

Fig.10.5 Inner mast 2500-3500 mm / Montante interno 2500-3500 mm

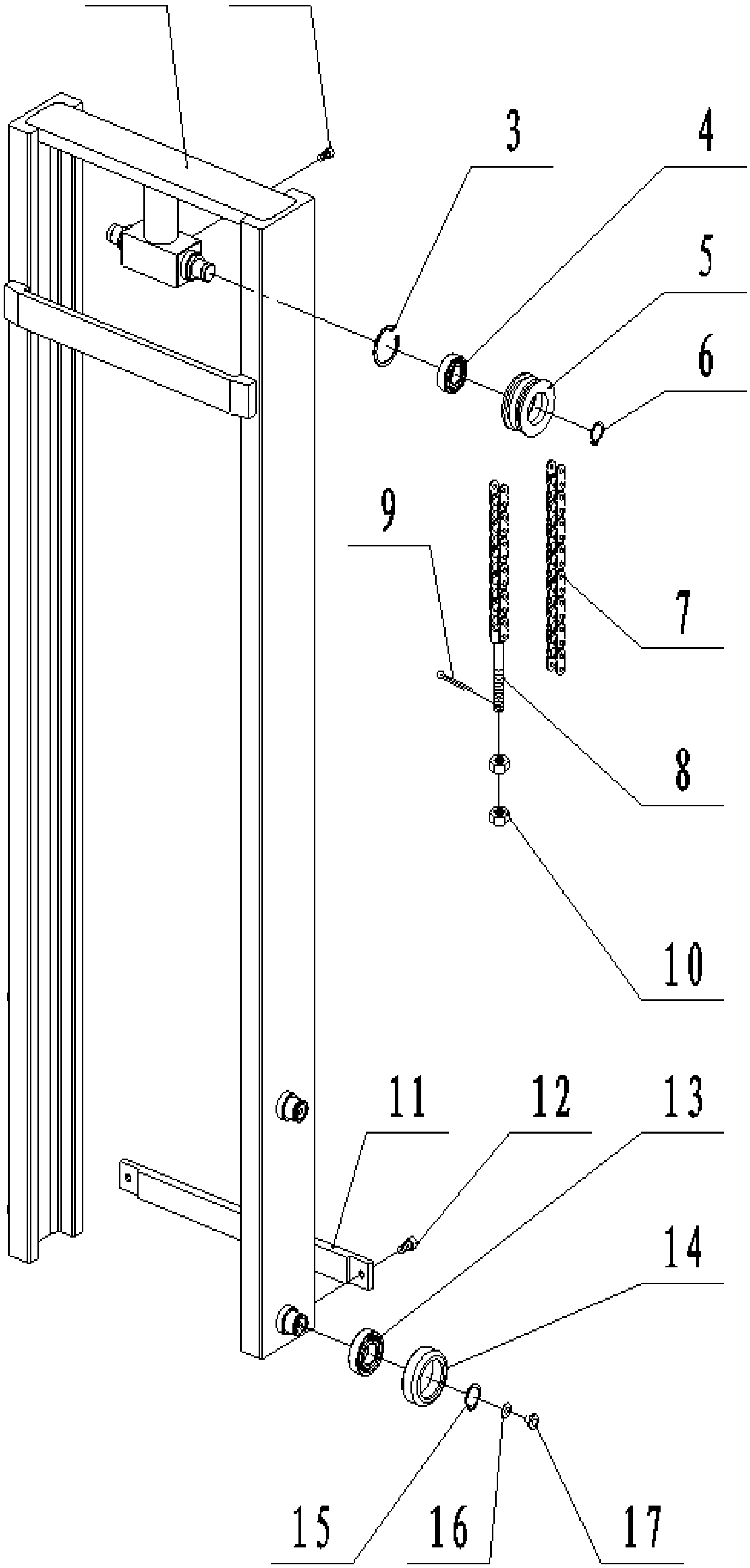

3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

Fig.10.5 Spare parts for inner mast 2500-3500 mm / Lista ricambi per montante interno 2500-3500 mm

No.	Part Number	Item	Quantity	Remarks
1	2530501020	Inner mast	1	2500 fixed
	2530501022			3500 fixed
2	0000023013	Screw M8x16	1	
3	0000026002	Spring retaining ring 52	2	
4	0000027011	Bearing 6205	2	
5	2530502003	Chain wheel	2	
6	0000026013	Spring retaing ring 25	2	
7	0000029267	Chain12A-1□91section□	2	2500 fixed
	0000029271	Chain 12A-1□119section□		3500 fixed
8	2500502007	Pull lever of chain	2	
9	0000028076	Split pin 2.5x25	2	
10	0000024087	Nut M14	4	
11	2530504008	Pull lever	1	Fixed
12	0000023483	Screw M10x20	2	
13	0000027012	Bearing 6206	4	
14	2530411001	Roller	2	φ76.5
	2530411002	Roller	2	φ78
15	0000026008	Elastic retaining ring 30	4	
16	2500525001	Washer	4	
17	2500502003	Side block	4	

Fig.10.6 Steering operation system/ Complessivo sterzo

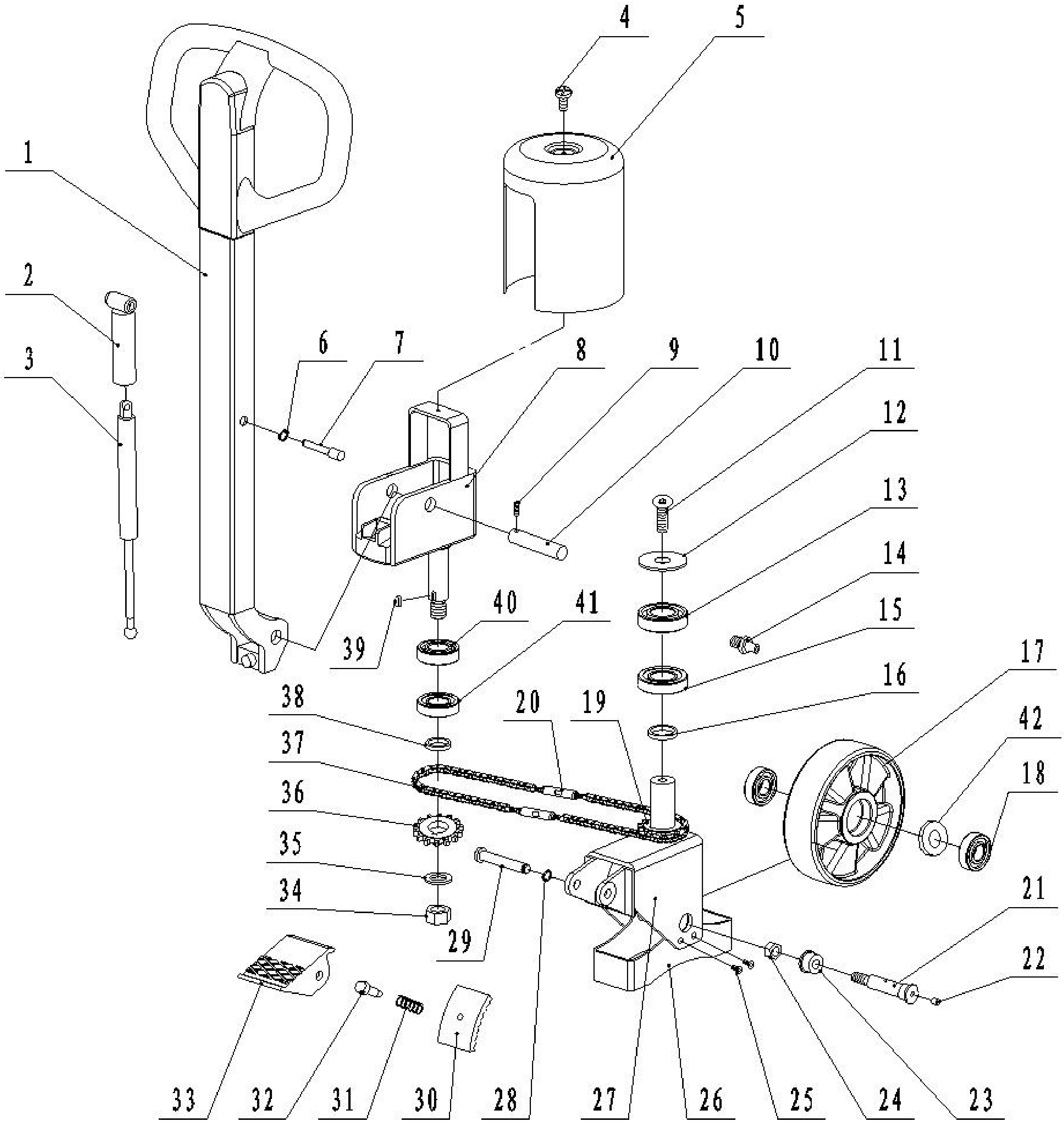

4
5
1
2
3
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
42
18
40
41
39
38
37
20
19
36
35
34
29
21
22
33
32
31
30
28
27
26
25
24
23

Fig.10.6 Spare parts list for steering operation system/ Lista ricambi per complessivo sterzo

No.	Part Number	Item	Quantity	Remarks
1	2530100002	Handle	1	
2	2530102001	Air spring seat	1	
3	2530121001	Air spring(handle)	1	
4	0000023280	Screw M5X10	1	
5	2530103001	Cover of handle seat	1	
6	0000026051	Spring ring 8	1	
7	2530107002	Shaft for air spring	1	
8	2530101001	Linking seat of handle	1	
9	0000023511	Stopper screw M5x12	1	
10	2530107001	Handle shaft	1	
11	0000023867	Screw M10x20	1	
12	2500502006	Cover	1	
13	0000027012	Bearing 6206	1	
14	0000030026	Greasing cup M8x1	1	
15	0000027066	Bearing 30206	1	
16	2500125002	Washer	1	
17	2500516001	Big wheel φ180x50	1	
	2800116001	PU big wheel		
	2530516003	PU big wheel(yellow)		
	2530516002	PU big wheel(black)		
18	0000027107	Bearing 62042Z	2	
19	2500109002	Steering chain wheel	1	
20	2500100003	Screw	2	
21	2500507001	Shaft for big wheel	1	
22	1010530001	Greasing cup 6	1	
23	2500525002	Washer	1	
24	0000024085	Nut M12	1	
25	0000023484	Screw M6x10	4	
26	2500504002	Safety shield	1	
27	2500501011	Frame of roller with brake	1	
28	0000026034	Spring retaining ring 12	1	
29	2500507002	Shaft	1	
30	2500505001	Brake block	1	
31	2500531001	Spring	1	
32	2500523002	Screw	1	
33	2500505002	Cam pedal	1	

34	0000024095	Locking nut M18x1.5	1	
35	0000025104	Flat washer18	1	
36	2500109001	Steering chain wheel	1	
37	0000029274	Chain □08B□	2	
38	2500125001	Washer	1	
39	0000036010	Flat pin C6X6	2	
40	0000027011	Bearing 6205	1	
41	0000027069	Bearing 30205	1	
42	2500502010	washer	1	

Fig.10.7 Fixed pallet frame/ Telaio forche

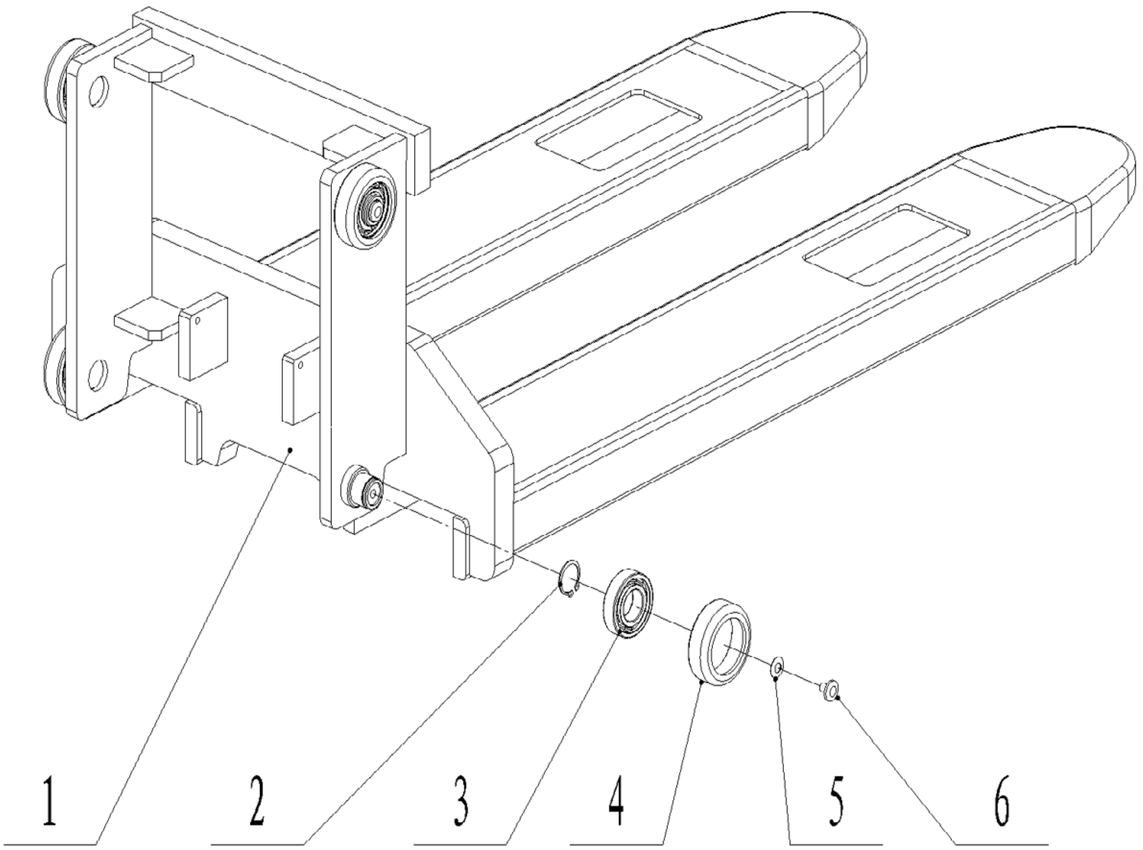


Fig.10.7 Spare parts list for fixed pallet frame/ Lista ricambi per telaio forche

No.	Part Number	Item	Quantity	Remarks
1	2530401016	Pallet frame	1	Double mast 1150
	2530401017	Pallet frame	1	Single mast 1150
2	0000026008	Elastic retaining ring 30	4	
3	0000027012	Bearing 6206	4	
4	2530411001	Roller	2	φ76.5
	2530411002	Roller	2	φ78
5	2500525001	Washer	4	
6	2500502003	Side block	4	

Fig.10.8 Hydraulic system/ Sistema idraulico

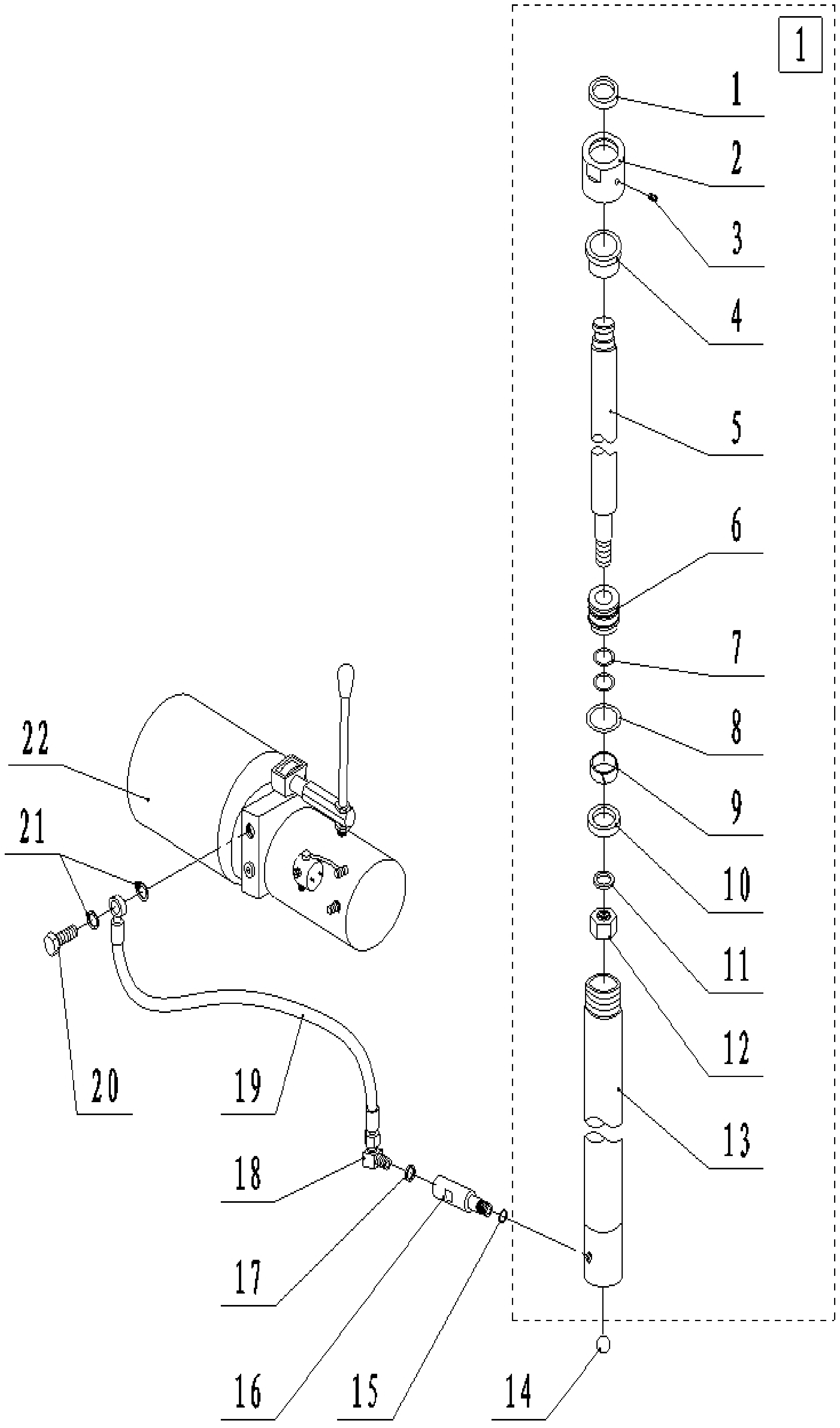

1
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22

Fig.10.8 Spare parts list for hydraulic system/ Lista ricambi per sistema idraulico

No.	Part Number	Item	Quantity	Remarks
1	0000022162	Dust ring 45x53x5	1	
2	2530202004	Cover	1	
3	0000023502	Fixed screw M6X6	1	
4	2530202003	Guide sleeve	1	
5	2530207001	Piston rod	1	2500
	2530207003			1600
	2530207004			3500
6	2530202005	Piston Φ60	1	
7	0000022164	O-ring 30x3.1	2	
8	0000022163	O-ring 60x3.1	1	
9	2530202006	Support ring 60x10x2	1	
10	0000022165	Y-ring 60*50-6	1	
11	0000025094	Spring washer 24	1	
12	0000024072	Nut M24X1.5	1	
13	2530208001	Cylinder	1	2500
	2530208003			1600
	2530208004			3500
14	0000037028	Steel ball 18	1	
15	0000022118	O-ring 18x2.4	1	
16	2520200004	flow speed control valve	1	
17	0000022051	Compound washer 16	1	
18	2520202007	elbow (1)	1	
19	2530217001	High pressure oil tube	1	
20	2530217002	Bolt	1	
21	0000022051	Compound washer 16	2	
22	2530200002	Pump station 12V-1.5kw-2.3CC	1	
	2530200003	Pump assembly	1	2500
	2530200005			1600
	2530200006			3500

Fig.10.9 Electric box/ Quadro elettrico

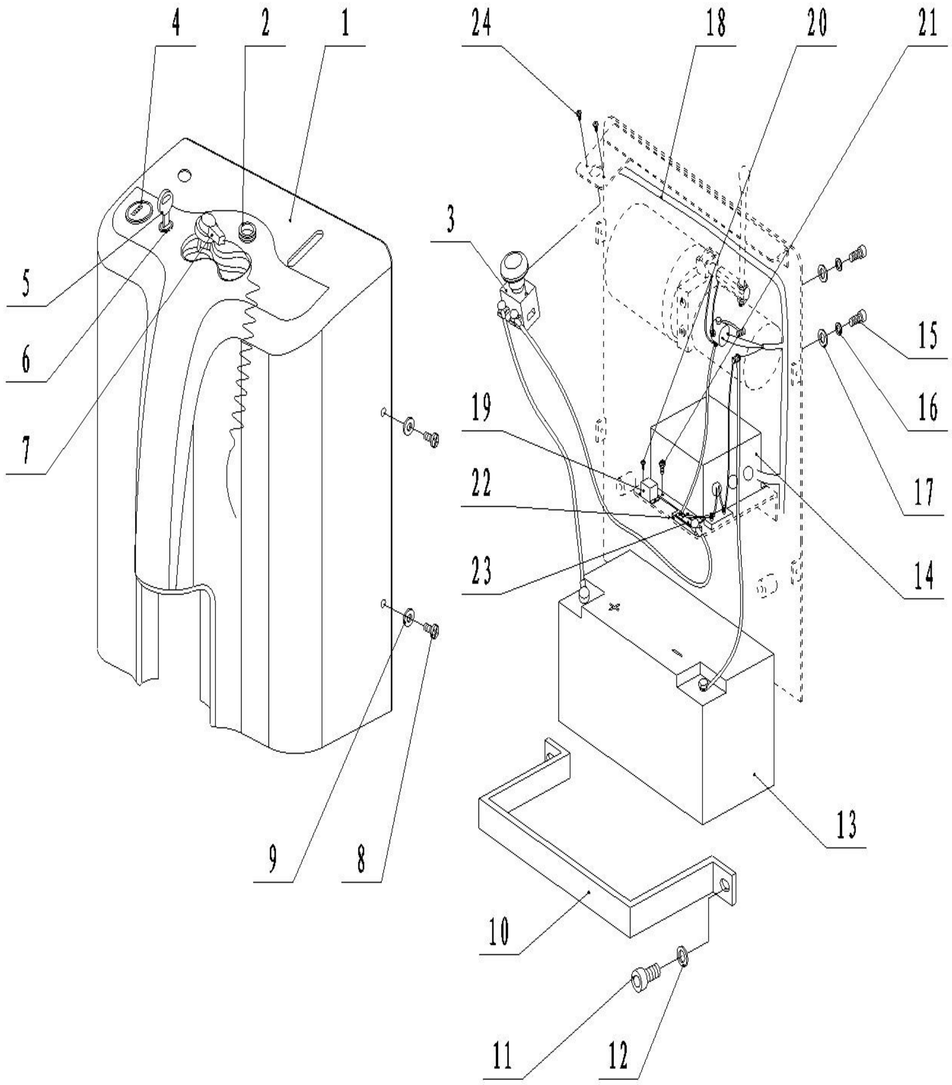

4
2
1
24
18
20
21
5
3
6
7
15
19
16
22
17
23
14
13
9
8
10
11
12

Fig.10.9 Spare parts for electric box/ Lista ricambi quadro elettrico

No.	Part Number	Item	Quantity	Remarks
1	2530303002	Electric box	1	
2	2210418003	Protective sleeve	1	
3	2240434001	Switch ZDK31-250	1	
4	2530334003	Voltameter 12V BI1201A(B)	1	
5	1010434015	Key	1	
6	2530334002	Key switch LKS-101A	1	
7	1010434012	Plug with Two-headed spring line 3x0.75□European□	1	
8	0000023512	Screw M6x10	4	
9	0000025007	Flat washer 6	4	
10	2530304001	Battery pressing plate	1	
11	0000023013	Screw M8x16	2	
12	0000025004	Spring washer 8	2	
13	2530332001	Battery 12V150AH	1	
14	2530320001	Charger 12V/20A QQE240-5CH20-26-A	1	
15	0000023483	Screw M10x20	2	
16	0000025065	Spring washer 10	2	
17	0000025106	Flat washer 10	2	
18	2530333002	SPM harness	1	
19	2530334004	Protective moduleBD-V-12	1	
20	0000023052	Screw M4x8	2	
21	0000023512	Screw M6x10	4	
22	1000434007	Fuse holderSYY	1	
23	2520334001	Fuse CNL-200A	1	
24	0000023126	Round screw M5x12	2	

Aironec s.r.l.
Corso Europa 83b,
20017 Rho (Milano) - Italy
Tel. +39 02 93180511
Fax +39 02 9300974
www.aironec.com